



TECHNICKÝ DOZORČÍ SPOLEK BRNO, z. s.
TDS Brno – Sekce materiálů a svařování, p.s.
 U vlečky 29/5, 617 00 Brno



TDS SMS - Certifikační orgán pro certifikaci personálu č. 3213,
 akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013

CERTIFIKÁT O KVALIFIKAČNÍ ZKOUŠCE SVÁŘEČE



- 1 Označení: **ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s10,0 PF ss nb**
- 2 Číslo certifikátu: **3213-2020/583**
- 3 WPS – označení: **2/ZS/03/17**
- 4 Jméno svářeče: **SMOLEK Jakub**
- 5 Identifikace/číslo průkazu: **[REDACTED]**
- 6 Druh průkazu (OP, pas): **[REDACTED]**
- 7 Datum a místo narození: **[REDACTED]**
- 8 Místo zkoušky: **Truck Union s.r.o.**
- 9 Zaměstnavatel: **Truck Union s.r.o.**
- 10 Zkušební orgán: **014**
- 11 Předpis/zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**
- 12 Číslo zkoušky: **2020/058/007**
- 13 Doplňkový koutový svar: **ano/ae**
- 14 Odborné znalosti: **vyhověl**



	Zkušební kus	Rozsah kvalifikace
16 Metoda (y) svařování	135	135, 138
17 Způsob přenosu kovu	kapkový	-
18 Druh výrobku (plech, trubka)	P	P
19 Typ svaru	BW	BW, FW
20 Materiálová skupina (y)	1.2	-
21 Skupina/y přidavného materiálu	FM1	FM1, FM2
22 Svařovací materiál (označení)	S	S, M
23 Ochranný plyn	EN ISO 14175: M21	-
24 Pomocné materiály (např. formovací plyn)	-	-
25 Druh proudu a polarita	DC+	-
26 Tloušťka materiálu (mm)	s10,0	3,0 až 20,0 mm
27 Navařená tloušťka svarového kovu (mm)	-	-
28 Vnější průměr trubky (mm)	-	-
29 Poloha svařování	PF	PA, PB, PF
30 Detail provedení svaru	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
31 Vícevrstvý/jednovrstvý	vícevrstvý	-

Způsob zkoušení	Provedeno a splněno	Nezkoušeno
33 Vizuální kontrola	X	-
34 Zkouška prozářením	-	X
35 Zkouška ultrazvukem	-	X
36 Zkouška rozlomením	X	-
37 Zkouška ohybem	-	X
38 Zkouška tahem	-	X
39 Makroskopická zkouška	-	X

40 Datum zkoušky: **08.09.2020**

41 Zkušební organizace: **TDS SMS**



- 42 Prodloužení dle 9.3 a) **07.09.2023** Prodloužení dle 9.3 b)
- 43 Místo vydání: **Brno** 44 Datum vydání: **18.09.2020**

45 **Potvrzení platnosti** zaměstnavatelem/svářečským dozorem na následujících 6 měsících

Datum	Jméno, funkce, podpis	Datum	Jméno, funkce, podpis

46 **Prodloužení** certifikačním orgánem TDS SMS na další 2 roky

Datum	Jméno, funkce	Podpis



TECHNICKÝ DOZORČÍ SPOLEK BRNO, z. s.
TDS Brno – Sekce materiálů a svařování, p. s.

U vlečky 29/5, 617 00 Brno



TDS SMS - Certifikační orgán pro certifikaci personálu č. 3213,

akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013

CERTIFICATE OF ELIGIBILITY WELDERS	CERTIFICAT D'ADMISSIBILITÉ SOUDEURS	ZERTIFIKAT - SCHWEISSER PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG
1. Designation	1. Désignation	1. Kennzeichnung
2. Certificate number	2. Certificat N°	2. Zertifikat-Nr.
3. WPS – designation	3. WPS – désignation	3. WPS – Kennzeichnung
4. Name of the welder	4. Nom de soudeur	4. Name des Schweißers
5. Identification-the number of	5. Identification/Carte d'identité N°	5. Identifikation / Ausweis-Nr.
6. Method of identification Identity card	6. Type d'identificateur (carte d'identité, passeport)	6. Art des Ausweises (Personalausweis, Reisepass)
7. Date and place of birth	7. Date de naissance et lieu de naissance	7. Geburtsdatum und Geburtsort
8. Test site	8. Lieu d'examen	8. Prüfungsort
9. Employer	9. Employeur	9. Arbeitgeber
10. Inspecting authority	10. Organisme de contrôle	10. Prüforgán
11. Code/Testing Standard	11. Prescription/norme d'essais	11. Vorschrift/Prüfnorm
12. Test number	12. Examen N°	12. Prüfung-Nr.
13. Additional fillet weld: yes/no	13. Soudure supplémentaire en coin: oui/non	13. Zusätzliche Kehlnaht:ja/nein
14. Job knowledge: Acceptable	14. Connaissances professionnelles: Acceptable	14. Fachkenntnisse
15. The test piece/ Range of qualification	15. Pièce d'essai/ Étendue de qualification	15. Prüfstück/ Qualifikationsbereich
16. Method (s) of welding	16. Procédé(s) de soudage	16. Schweißmethode(n)
17. Mode of metal transfer	17. Mode de transfert du métal	17. Methode von Metall-Transfer
18. Type of product (plate or pipe)	18. Type de produit (tôle, tube)	18. Produkttyp (Blech, Rohr)
19. Type of weld	19. Type de soudure	19. Art der Schweißnaht
20. Material group (s)	20. Groupe de matériel(aux)	20. Werkstoffgruppe(n)
21. Group (s) of additional material	21. Groupe/s du métal d'apport	21. Zusatzmaterialgruppe(n)
22. Welding material (labelling)	22. Matériel de soudage (désignation)	22. Schweißmaterial (Bezeichnung)
23. Shielding gas	23. Gaz de protection	23. Schutzgas
24. Supporting materials (e.g. forming gas)	24. Matériaux d'apport (par ex. gaz de formage)	24. Hilfsmaterialien (z. B. Formiergas)
25. Type of current and polarity	25. Type de courant et polarité	25. Stromtyp und Polarität
26. Material thickness (mm)	26. Épaisseur du matériel (mm)	26. Materialdicke (mm)
27. Welded thickness of the weld metal (mm)	27. Épaisseur soudée du métal à souder (mm)	27. Schweißmetalldicke (mm)
28. Outside tube diameter (mm)	28. Diamètre extérieur de tube (mm)	28. Rohraußendurchmesser (mm)
29. Welding position	29. Position de soudage	29. Schweißposition
30. Details of the weld	30. Détail de la soudure réalisée	30. Schweißnahtdetail
31. Multilayer / single layer	31. À plusieurs couches/monocouche	31. Einschichtig/mehrschichtig
32. Method of testing/ Performance and accomplishment/ Not tested	32. Mode d'essais/ Effectué et accompli/ Pas testé	32. Prüfmethode/ Durchgeführt und erfüllt/ Nicht geprüft
33. Visual inspection	33. Contrôle visuel	33. Sichtprüfung
34. Radiography test	34. Radiographie	34. Durchstrahlungsprüfung
35. Ultrasonic test	35. Contrôle par ultrasons	35. Ultraschallprüfung
36. Fracture test	36. Essai de rupture	36. Bruchprüfung
37. Bend test	37. Essai de pliage	37. Biegeprüfung
38. Tensile test	38. Essai de traction	38. Zugprüfung
39. Macroscopic test	39. Macrostructure test	39. Makroskopische Prüfung
40. Date of test	40. Date d'examen	40. Datum der Prüfung
41. Testing organization	41. Organisme de contrôle	41. Prüforgánisation
42. Prolongation	42. Prolongation	42. Verlängerung
43. Place of issue	43. Lieu d'édition	43. Ort der Ausstellung
44. Date of issue	44. Date d'édition	44. Datum der Ausstellung
45. Confirmation of the validity by the employer / welding supervision for the next six months	45. Confirmation de la validité par employeur/contrôleur de soudage pour 6 prochains mois	45. Validierung durch den Arbeitgeber / Aufsichtsperson für die nächsten 6 Monate
46. Prolongation by the certification body TDS SMS for the next two years	46. Prolongation par l'organisme de contrôle TDS SMS pour 2 prochaines années	46. Verlängerung durch die Zertifizierungsbehörde TDS SMS für die nächsten 2 Jahre